

سررسید وکلا

طرحی نفیس و منحصر به فرد برای وکیلان گرامی

، و جذاب نشانی و تلفن دادسراها [سررسید لاکچری](#) در این

شوراهای حل اختلاف، کلانتری ها، مجتمع های قضایی ، دادگستری ها، کانون

وکلای دادگستری سراسر کشور درج گردیده است.

در این سررسید لاکچری مندرج شده است که شامل [قوانین یکسری](#)

قوانین مدنی، قانون تجارت، قانون آیین دادرسی مدنی و کیفری، قوانین مربوط به حمایت

از خانواده و ... می باشد



www.taksiz.org

[سررسید](#) برای [جلد سازی](#) بهترین

تهیه و تولید یک جلد مناسب برای سررسید شاید مهم ترین مرحله تولید سررسید باشد

می باشد [جلد سررسید](#) تا حد زیادی وابسته به قیمت [قیمت سررسید](#).

و ساخت قالب مناسب برای جلد سررسید [طراحی](#): مرحله اول

دارند [جلد سررسید](#) نکته: اندازه لت های جلد و اندازه عطف جلد تاثیر بسزایی در زیبایی.

نکته 2: جنس تیغه قالب برای دایکات جلد سررسید از بهترین نوع باشد زیرا در صورت ضعیف بودن

با همکاری [سالنامه تکسیز](#) تیغ قالب لبه جلد ناصاف و مشکل دار خواهد بود

یکی از بهترین قالبسازی های تهران برای هر سفارش قالب مختص به همان سفارش را تهیه می کند

مرحله دوم: کیفیت مقوای داخل جلد سررسید تاثیر مستقیم در تولید

ها دارد پردوام ترین سررسید ها و کیفیت ترین سررسید با

مقوای جلد سازی باید هم از سطحی یکنواخت برخوردار بوده و.

هم استقامت بالایی در مقابل فشار و رطوبت داشته باشد.

با توجه به سالیان گذشته از بهترین مقوای موجود در بازار استفاده می نماید سالنامه تکسبیز

مرحله سوم: برش رویه: همکاران ما در سالنامه تکسبیز به جای استفاده از دستگاه برش برای تاقه بری

این کار را به شیوه سنتی و برش دستی با گزن انجام می دهند. مهمترین مزیت

این روش جلوگیری از اتلاف رویه است. برش منظم و یک اندازه از مزیت دیگر این روش است

برون ابر مد نظر باشد جلد چرمی مرحله چهارم: در این مرحله بسته به نوع جلد متفاوت است در صورتی که

ابر دار باشد جلد سالنامه کرده و سپس اقدام به لب تا می کنند ولی اگر مقوالمینت رویه را روی

،ابتدا ابر را روی مقوا چسبانده و سپس روی را به آن می چسبانند که به اصطلاح به آن جلد ابری می گویند

و... هر کدام روش تولید جلد منحصر به فرد اورگانایزر، انواع دیگر جلد مانند تیخی فرانسوی، عطف دار خود را دارد.

لوگو روی حک داغی این است که عمل چرم مصنوعی و ترمو مرحله پنجم: بهترین روش برای داغی روی

جنس خام (رویه) قبل از انجام جلد سازی است زیرا سطح یکنواخت جنس رویه با دقت بیشتری داغی می خورد

این عمل به وسیله سررسید چرم مصنوعی و در جلد های

دستگاه فرکانس انجام شده و متنوع کیفیت کم داغی می شود

در صورتی که جلد مورد نظر: تولید جلد سالنامه: مرحله ششم

(احتیاج به دوخت داشته باشد). (دور دوخت

این عمل توسط دستگاه چرخ انجام شده و دور جلد با نخ رنگی

دوخته می شود. در نهایت جلد

ساخته شده را بصورت مرتب بسته بندی و به واحد صحافی انتقال می دهیم

قطع وزیری

های [بر کاربرد ترین سر رسید](#) سر رسید وزیری یکی از مشتری پسندترین و

دادن می باشد [هدیه مناسب](#)

،اندازه استاندارد 24در 17 هم از نظر نگهداری خوش دست و هم از نظر فضای مناسب نگارش

می باشد [یادداشت روزانه](#) برای [بهترین سالنامه](#) های مناسبی دارد و [سر رسید برگ](#) این

[1398 سر رسید](#) برای کسانی که [سالنامه وزیری](#)

را همیشه همراه خود دارند توصیه نمیشود

[جلد ترمو](#)

سر رسید [چاپ](#) معمولاً مقداری گرانتر [جلد ترمو](#) [قیمت سر رسید](#)

-با چرم مصنوعی میباشد [چاپ سر رسید](#) با

زیبایی بهتری نسبت به سالنامه های قیمت مشابه دارند [انواع سر رسید ترمو](#)

ترمو میباشد. جلد ترمو با تغییر رنگدر محل داغی [جلد سر رسید](#) با کیفیت ترین نوع

سر رسید باعث می شود جلوه بهتری از برند مشتری نمایان شود

داغی میباشد با اینحال می توان [حک لوگو](#) بهترین روش [چرم ترمو](#) بر روی

نیز استفاده کرد [حک لیزری](#) و [چاپ فلت بد](#)، [سیلک](#)، [طلاکوب](#)، [پلاک](#) از

[سر رسید وزرا](#)

www.taksiz.org